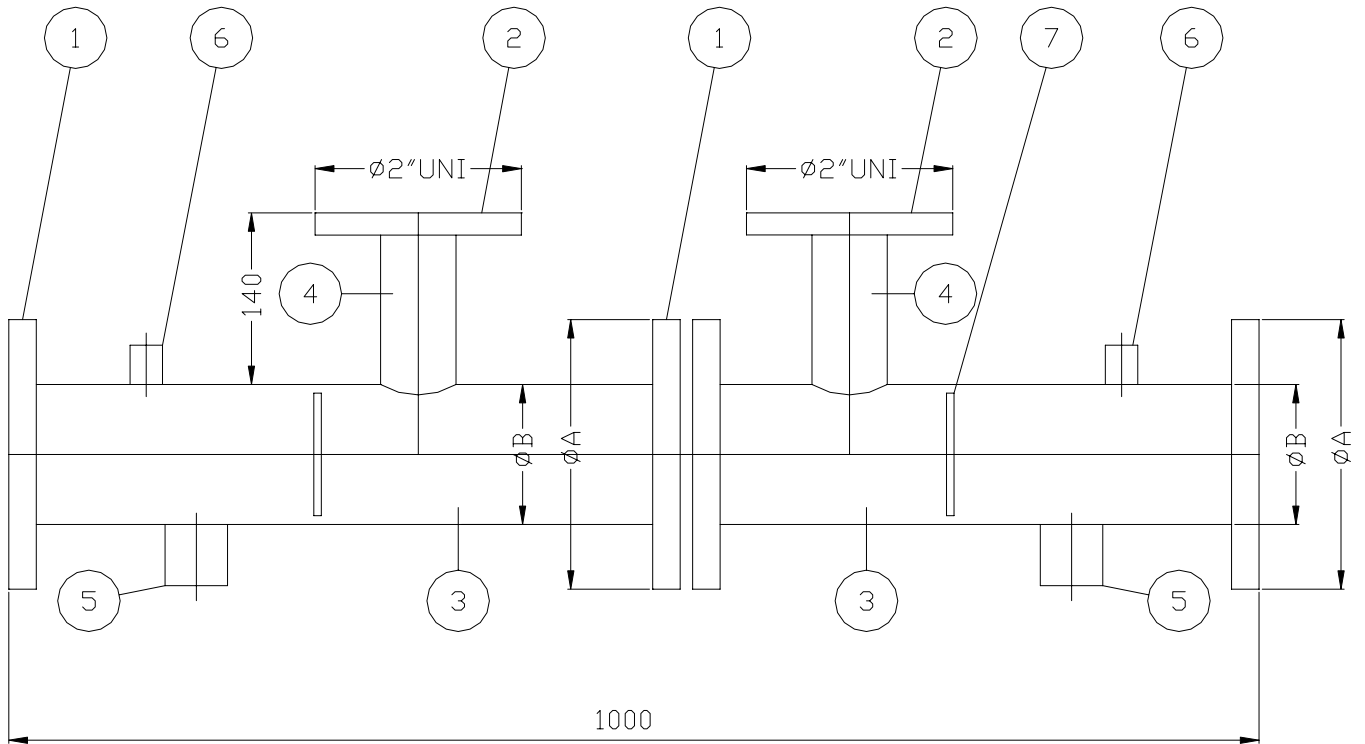


**MISCELATORE PER PREMESCOLATORI AG-PM  
MIXER FOR BLADDER TANK TYPE AG-PM**

DATI DATA MIXER	$\varnothing A$ ANSI 150	$\varnothing A$ UNI 2278/67	$\varnothing B$	PESO
$\varnothing 3'' - DN80$	$\varnothing 3''$ RF SD	DN80 PN16	$\varnothing 3''$ Sch.40	33 Kg
$\varnothing 4'' - DN100$	$\varnothing 4''$ RF SD	DN100 PN16	$\varnothing 4''$ Sch.40	41 Kg
$\varnothing 6'' - DN150$	$\varnothing 6''$ RF SD	DN150 PN16	$\varnothing 6''$ Sch.40	64 Kg
$\varnothing 8'' - DN200$	$\varnothing 8''$ RF SD	DN200 PN16	$\varnothing 8''$ Sch.40	87 Kg
$\varnothing 10'' - DN250$	$\varnothing 10''$ RF SD	DN250 PN16	$\varnothing 10''$ Sch.40	160 Kg
$\varnothing 12'' - DN300$	$\varnothing 12''$ RF SD	DN300 PN16	$\varnothing 12''$ Sch.40	250 Kg



**MISCELATORE PER PREMESCOLATORI AG-PM**  
**MIXER FOR BLADDER TANK TYPE AG-PM**

<b>MIXER Ø</b>	<b>PORTATA MAX Lt/1'</b> <i>MAX DELIVERY Lt/1'</i>	<b>FORO UGELLO H<sub>2</sub>O MAX mm</b> <i>Max. water nozzle hole</i>	<b>DELTA P</b>
3"	2.000	Ø50	0.98 Bar
4"	3.200	Ø 70	0.9 Bar
6"	8.500	Ø 110	0.914 Bar
8"	15.000	Ø 150	0.84 Bar
10"	25.000	Ø 190	0.88 Bar
12"	70.000	Ø 235	0.91 Bar

I dati sopra riportati sono consigliati per il raggiungimento delle performance migliori dell'apparecchiatura.  
 Dati progettuali diversi di pressione e di portata vengono ingegnerizzati su commessa per ottimizzare le prestazioni.

The above data are suggest by Fierre for obtain the best performance of mixer.

All the request different data will be engeneered by Fierre for optimize the performance

**MISCELATORE PER PREMESCOLATORI AG-PM**  
**MIXER FOR BLADDER TANK TYPE AG-PM**

<b>TUBO Pipe</b>	<b>Øe</b>	<b>Sp. Thk.</b>	<b>Øi</b>
<b>3"</b>	88.9	5.49	77.92
<b>4"</b>	114.3	6.02	102.26
<b>6"</b>	168.3	7.11	154.08
<b>8"</b>	219.1	8.18	202.74
<b>10"</b>	273	9.27	254.46
<b>12"</b>	323	9.52	303.96

### Caratteristiche tecniche costruttive

- **Norme costruttive** : PED 97/23  
ASME VIII Div.1  
su richiesta
- **Pressione di progetto** : 12 bar
- **Pressione max di esercizio** : 12 bar
- **Pressione di prova** : 18 bar
- **Temperatura di progetto** : -10° + 50°C

### Materiali

- **Piastre ( pos.7 )** : P355 NH
- **Flangie ( pos.x )** : ASTM A 105 ( UNI/DIN o ANSI )
- **Tubazioni ( pos.x )** : ASTM A 106 Gr.B
- **Valvole di intercetto ( pos.x )** : ASTM A 105
- **Valvole di dreno ( pos.x )** : Ottone nichelato
- **Manometri ( pos.x )** : AISI 304 a bagno di glicerina
- **Ugelli acqua e schiuma ( pos.x )** : AISI 304

### Ciclo verniciatura

- **Preparazione**: spazzolatura e lavaggio  
Chimico
- **Prima mano** : Fondo epossivinilico  
50 Microns
- **Finitura**: smalto poliuretano 50 Microns  
rosso RAL 3000

### Technical construction data

- **Construction code**: PED 97/23  
ASME VIII Div.1  
on request
- **Design pressure**: 12 bar
- **Max working pressure**: 12 bar
- **Test pressure**: 18 bar
- **Design temperature** : -10° + 50°C

### Material

- **Sheet/ Plate ( pos. x )** : P355 NH
- **Flange ( pos.x )** : ASTM A 105 ( UNI/DIN o ANSI )
- **Pipe ( pos.x )** : ASTM A 106 Gr.B
- **Intercept valve ( pos.x )** : ASTM A 105
- **Drain and intercept valve ( pos.x )** : Brass
- **Pressure gauge ( pos.x )** : AISI 304
- **Water and foam nozzles ( pos.x )** : AISI 304

### Painting cycle

- **Surface preparation** : Brushing chemical washing
- **Primer** : Epoxivinilic 50 Microns
- **Finish** : Enamel poliurethanic 50 Microns  
red RAL 3000