



Para obtener detalles sobre listados/homologaciones y limitaciones, visite nuestra página Web www.anvilintl.com o póngase en contacto con un representante de ventas AnvilStar™.

Acoplamiento exible modelo C-1

El SPF™ modelo C-1 está diseñado para una amplia gama de aplicaciones en tuberías. Se trata de un elemento que proporciona margen para el movimiento controlado de la tubería provocado por cambios térmicos, el asentamiento o los movimientos sísmicos, así como atenuación de l ruido y la vibración.

Hierro dúctil conforme a la norma ASTM-A536, grado 65-45-12

Pintura sin plomo inhibidora del óxido

Para otros revestimiento, póngase en contacto con su representante de AnvilStar.

Pernos y tuercas hexagonales de alta

Pernos de cabeza avellanada ranurada tratados térmicamente conformes a la norma ASTM A-183 de grado 2, con una resistencia mínima a la tracción de 110.000 psi, y tuercas hexagonales de alta resistencia de acero al carbono conformes a ASTM A-563 de grado A o grado B, o J995 de grado 2. Los pernos y tuercas se proporcionan galvanizados de serie. También hay disponibles pernos y tuercas de acero inoxidable. Póngase en contacto con su representante de AnvilStar para más detalles.

Pernos y tuercas hexagonales de alta

Pernos de cabeza avellanada ranurada galvanizados tratados térmicamente hechos de acero al carbono con propiedades mecánicas acor hexagonales y los pernos se galvanizan y posteriormente se someten a una inmersión en amarillo de cromo.

Junta Materiales car al realizar el pedido

Disponble junta "Flush gap"
Propiedades de acuerdo con la norma ASTM D-2000.

Junta prelubricada de grado "E" estilo "C"

re sin vapores rociadores. Para sistemas de tubería seca y en cámaras refrigeradas, se debe utilizar lubricante Gruvlok® SPF/Anvil™ Xtreme™.

Caucho EPDM de grado "E"

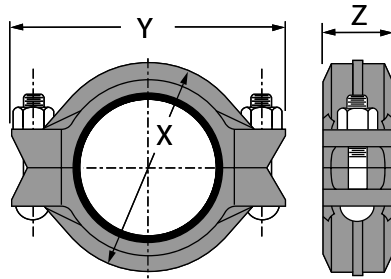
Junta estándar para Europa

Recomendada para el uso con agua, ácidos diluidos, soluciones alcalinas, aire sin vapores aceite y numerosos usos

Junta opcional para Europa

vapores de aceite, aceites vegetales y minerales. róleo, aire con

Estilo "C" estándar
"Flush Gap" embutida en la separación entr



ACOPLAMIENTO FLEXIBLE C-1

Diámetro nominal	D. Ext. de la tubería	Máx. presión de trabajo	Máx. carga en extremo	Intervalo de separación de los extremos de tuberías	Desviación respecto a la línea central		Dimensiones del acoplamiento			Pernos de acoplamiento		Par de torsión especificado §		Peso aprox. unitario
					Por acoplamiento	Por pulg./pie	X	Y	Z	Cant.	Tamaño.	Min.	Máx.	
Pulg./DN	Pulg./mm	psi/bar	Lbs/kN	Pulg./mm	Grados	mm/m	Pulg./mm	Pulg./mm	Pulg./mm		Pulg./mm	Ft.-Lbs/Nm		Lbs/kg
1¼ 32	1.660 42.2	300 20.7	649 2.89	0-0.13 0-3.2	4°-19'	0.90 75	2⅞ 73	4½ 114	1⅞ 48	2	¾ x 2 M10 x 50	30 40	45 60	1.4 0.6
1½ 40	1.900 48.3	300 20.7	851 3.78	0-0.13 0-3.2	3°-46'	0.79 66	3⅞ 80	4¾ 121	1⅞ 48	2	¾ x 2 M10 x 50	30 40	45 60	1.5 0.7
2 50	2.375 60.3	300 20.7	1,329 5.91	0-0.13 0-3.2	3°-01'	0.63 53	3½ 89	5¼ 133	2 51	2	¾ x 2 M10 x 50	30 40	45 60	2.0 0.9
2½ 65	2.875 73.0	300 20.7	1,948 8.66	0-0.13 0-3.2	2°-29'	0.52 43	4⅞ 105	5¾ 146	2 51	2	¾ x 2 M10 x 50	30 40	45 60	2.3 1.0
3 O.D. 76.1	2.996 76.1	300 20.7	2,115 9.41	0-0.13 0-3.2	2°-23'	0.50 42	4¼ 108	5¼ 146	2 51	2	¾ x 2 M10 x 50	30 40	45 60	2.3 1.0
3 80	3.500 88.9	300 20.7	2,886 12.84	0-0.13 0-3.2	2°-03'	0.43 36	4¾ 121	6¾ 171	2 51	2	½ x 2¾ M12 x 70	80 110	100 150	2.7 1.2
4 100	4.500 114.3	300 20.7	4,771 21.22	0-0.25 0-6.4	3°-11'	0.67 56	6 153	8 203	2⅞ 54	2	½ x 2¾ M12 x 70	80 110	100 150	4.4 2.0
5 125	5.563 141.3	300 20.7	7,292 32.44	0-0.25 0-6.4	2°-35'	0.54 45	7¼ 184	10 254	2⅞ 54	2	⅝ x 3¼ M16 x 85	100 150	130 175	6.3 2.8
6½ O.D. 165.1	6.500 165.1	300 20.7	9,955 44.28	0-0.25 0-6.4	2°-12'	0.46 38	8⅞ 207	10¾ 273	2⅞ 54	2	⅝ x 3¼ M16 x 85	100 150	130 175	7.0 3.2
6 150	6.625 168.3	300 20.7	10,341 46.00	0-0.25 0-6.4	2°-10'	0.45 38	8¼ 210	11 279	2⅞ 54	2	⅝ x 3¼ M16 x 85	100 150	130 175	7.0 3.2
8 200	8.625 219.1	300 20.7	17,528 77.97	0-0.25 0-6.4	1°-40'	0.35 29	10⅝ 270	13¾ 349	2½ 64	2	¾ x 4¼ M20 x 110	130 175	180 245	13.0 5.9
10 250	10.750 273.1	300 20.7	27,229 121.12	0-0.25 0-6.4	1°-20'	0.28 29	13½ 343	16¼ 413	2¾ 70	2	7⁄8 x 5½ M22 x 140	180 245	220 300	21.5 9.8
12 300	12.750 323.9	300 20.7	38,303 170.38	0-0.25 0-6.4	1°-07'	0.23 19	15½ 394	18¾ 476	2¾ 70	2	7⁄8 x 5½ M22 x 140	180 245	220 300	27.4 12.4

1. La presión de trabajo y/o la carga en el extremo son el total permisible, basado en una tubería de acero de peso estándar, de ranura laminada o mecanizada.

2. La presión de prueba puntual sobre el terreno puede incrementarse a 1,5 veces los valores listados.

§ – Para obtener información adicional sobre el par de torsión de los pernos, véase la sección Par de torsión especificado de pernos en las Instrucciones de instalación y montaje.

Hay otros tamaños disponibles, póngase en contacto con un representante de AnvilStar.

En la actualidad, solo están homologados por VDS - LPCB los tamaños de 10" y 12" (DN 250 y 300).

Instalación y montaje - Acoplamiento flexible modelo C-1

Las instrucciones están basadas en una tubería ranurada de acero

Compruebe los extremos de las tuberías para asegurar que las dimensiones de las ranuras son las correctas, y que dichos extremos están libres de entrantes y protuberancias que podrían impedir el correcto sellado.

UTILICE SIEMPRE UN LUBRICANTE GRUVLOK

PARA EL CONJUNTO DE ACOPLAMIENTO

ADECUADO. Resulta fundamental r

una de la junta para evitar

el pinzamiento y posibles daños a la junta. Para temperaturas superior

r

rnas y externas. Consulte los lubricantes

Gruvlok SPF/Anvil en la sección Información técnica del catálogo o AnvilStar SPF para obtener información adicional importante.



1 Compruebe y lubrique la junta
Compruebe que la junta es compatible con el uso previsto. Aplique lubricante Gruvlok SPF/Anvil Xtreme al exterior y bordes sellantes de la junta. Asegúrese de que no se adhieren partículas del entorno a las superficies.



2 Instalación de la junta
Deslice la junta sobre el extremo de la tubería, asegurándose de que su borde no sobresale del extremo de la tubería.



3 Alineamiento
Tras alinear los dos extremos de tubería, coloque la junta en su posición, centrándola entre las ranuras de cada tubería. La junta no deberá extenderse hacia el interior de la ranura de ninguna de las tuberías.



4 Alojamiento
Inserte el perno del alojamiento en la ranura de la tubería y haga pasar las dos mitades del alojamiento sobre la junta, asegurándose de que las llaves del alojamiento se enganchan en las ranuras. Inserte el perno y gire las tuercas aplicando un apriete manual.



5 Apriete las tuercas
Apriete las tuercas de manera alternativa y en la misma medida, hasta el par de torsión del perno. Los pernos del alojamiento deben hacer contacto metal con metal.

Atención: Un apriete desigual puede provocar el pinzamiento de la junta.



6 Esto completará el montaje
Revise visualmente la junta de la tubería para verificar que las llaves de acoplamiento están totalmente enganchadas en las ranuras de las tuberías, y las chapas de los pernos hacen contacto en toda su superficie superior.

Par de torsión específico o del perno

Este par de torsión específico se usa para los pernos de cabeza avellanada. Las tuercas deben apretarse de manera alterna y equilibrada hasta su apriete máximo.

Atención: No se recomienda usar una llave neumática porque el par de torsión de las llaves neumáticas puede variar considerablemente, entre las que se incluye la presión del aire, la carga de la batería y variaciones operativas.

Atención: Es preciso aplicar el par de torsión adecuado a los pernos de acoplamiento para obtener el rendimiento óptimo.

El uso de un par de torsión incorrecto en los pernos puede provocar daños al perno y/o la fundición de las piezas, lo que puede resultar en una capacidad inferior de retención de la presión, menor capacidad de carga de torsión, fugas en la junta y separación de la misma. La separación de una junta de tuberías puede provocar daños importantes en la propiedad y lesiones graves.

Par de torsión especificado ANSI

Tamaño del perno	Tamaño de la llave	Par de torsión
Pulg.	Pulg.	Ft.-lbs
3/8	11/16	30-45
1/2	7/8	80-100
5/8	11/16	100-130
3/4	11/4	130-180
7/8	17/16	180-220

Par de torsión de perno no lubricado

Par de torsión especificado métrico

Tamaño del perno	Tamaño de la llave	Par de torsión
mm	mm	Nm
M10	16	40-60
M12	22	110-150
M16	24	135-175
M20	30	175-245
M22	34	245-300

Par de torsión de perno no lubricado

Avda de las flores, 13-15. P.E. El molino. 28970 Humanes de Madrid. Madrid (Esp)

Comercial. T
Internacional. T

1

tas@anber.es
@anber.es

www.anberglobe.com