



Para obtener detalles sobre listados/homologaciones y limitaciones, visite nuestra página Web [www.anvilintl.com](http://www.anvilintl.com) o póngase en contacto con un representante de ventas de Anvil® /AnvilStar™.

## Acoplamiento flexible ligero modelo C-3

El acoplamiento SPF™ modelo C-3 es un dispositivo ligero ideal para usos de protección contra incendios y otros usos en los que se esperen condiciones ambientales de baja presión y temperatura ambiente.

Hierro dúctil conforme a la norma ASTM-A536, grado 65-45-12

Pintura sin plomo inhibidora del óxido

r

Para otros requisitos de revestimiento, póngase en contacto con su representante de AnvilStar.  
Representante.

### Pernos y tuercas hexagonales de alta

r  
Pernos de cabeza avellanada ranurada tratados térmicamente conformes a la norma ASTM A-183 de grado 2, con una resistencia mínima a la tracción de 120.000 psi, y tuercas hexagonales de alta resistencia de acero al carbono conformes a ASTM A-563 de grado A o grado B, o J995 de grado 2. Los pernos y tuercas se proporcionan galvanizados en zinc de serie. También hay disponibles pernos y tuercas de acero inoxidable.

Póngase en contacto con su representante de AnvilStar para más detalles.

### Pernos y tuercas hexagonales de alta

r  
Pernos de cabeza avellanada ranurada galvanizados tratados térmicamente hechos de acero al carbono con propiedades mecánicas acor rcas hexagonales y los pernos se galvanizan y posteriormente se someten a una inmersión en amarillo de cromo.

## Materiales

## realizar el

Disponibles junta "Flush gap"  
Propiedades de acuerdo con la norma ASTM D-2000.  
Junta pr

re sin vapores rociadores. Para sistemas de tubería seca y en cámaras refrigeradas, se debe utilizar lubricante Gruvlok® SPF/Anvil™ Xtreme™.

Caucho EPDM de grado "E"

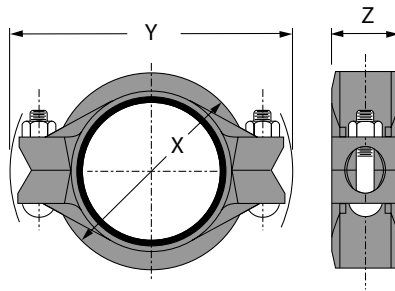
Junta estándar para Europa

Recomendada para el uso con agua, ácidos diluidos, soluciones alcalinas, aire sin vapores aceite y numerosos usos de la industria química.

Junta opcional para Europa

róle, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales.

Estilo "C" estándar



### ACOPLAMIENTO FLEXIBLE LIGERO C-3

Diámetro nominal	D. Ext. de la tubería	Máx. presión de trabajo	Máx. carga en extremo	Intervalo de separación de los extremos de tuberías	Desviación respecto a la línea central		Dimensiones del acoplamiento			Pernos de acoplamiento		Par de torsión especificado §		Peso aprox. unitario
					Por acoplamiento	Por pulg./pie	X	Y	Z	Cant.	Tamaño.	Mín.	Máx.	
Pulg./DN	Pulg./mm	psi/bar	Lbs/kN	Pulg./mm	Grados	mm/m	Pulg./mm	Pulg./mm	Pulg./mm		Pulg./mm	Ft.-Lbs./Nm		Lbs/kg
1¼ 32	1.660 42.2	300 20.7	649 2.89	0-0.13 0-3.2	4°-19'	0.90 75	2¾ 70	4¼ 111	1¾ 44	2	¾ x 2 M10 x 50	30 40	45 60	1.3 0.6
1½ 40	1.900 48.3	300 20.7	851 3.78	0-0.13 0-3.2	3°-46'	0.79 66	3 76	4½ 117	1¾ 44	2	¾ x 2 M10 x 50	30 40	45 60	1.5 0.7
2 50	2.375 60.3	300 20.7	1,329 5.91	0-0.13 0-3.2	3°-01'	0.63 53	3¾ 66	5 140	1⅞ 48	2	¾ x 2¼ M10 x 57	30 40	45 60	1.7 0.8
2½ 65	2.875 73.0	300 20.7	1,948 8.66	0-0.13 0-3.2	2°-29'	0.52 43	3⅞ 99	5½ 146	1⅞ 48	2	¾ x 2¼ M10 x 57	30 40	45 60	2.0 0.9
3 O.D. 76.1	2.996 76.1	300 20.7	2,115 9.41	0-0.13 0-3.2	2°-23'	0.50 42	4¼ 108	5¾ 146	2 51	2	¾ x 2¼ M10 x 57	30 40	45 60	2.3 1.0
3 80	3.500 88.9	300 20.7	2,886 12.84	0-0.13 0-3.2	2°-23'	0.43 36	4½ 114	6⅞ 156	1⅞ 48	2	¾ x 2½ M10 x 63	30 40	45 60	2.6 1.2
4 100	4.500 114.3	300 20.7	4,771 21.22	0-0.25 0-6.4	3°-11'	0.67 56	6⅞ 156	8 203	2¼ 57	2	½ x 2¾ M10 x 70	80 110	100 150	4.1 1.9
5½ O.D. 139.7	5.500 139.7	300 20.7	7,127 31.70	0-0.25 0-6.4	2°-36'	0.54 45	7⅞ 181	9⅞ 232	2⅞ 54	2	¾ x 3½ M16 x 89	100 135	130 175	6.3 2.8
6½ O.D. 165.1	6.500 165.1	300 20.7	9,955 44.28	0-0.25 0-6.4	2°-12'	0.46 38	8⅞ 207	10¼ 273	2⅞ 54	2	¾ x 3¼ M16 x 85	100 135	130 175	7.0 3.2
6 150	6.625 168.3	300 20.7	10,341 46.00	0-0.25 0-6.4	2°-10'	0.45 38	8¾ 210	10¾ 273	2¼ 57	2	¾ x 3¼ M16 x 85	100 135	130 175	6.1 2.8
8 200	8.625 219.1	300 20.7	17,528 77.97	0-0.25 0-6.4	1°-40'	0.35 29	10⅞ 270	13½ 343	2½ 64	2	¾ x 4¼ M20 x 110	130 175	180 245	11.9 5.4

1. La presión de trabajo y/o la carga en el extremo son el total permisible, basado en una tubería de acero de peso estándar, de ranura laminada o mecanizada.

2. La presión de prueba puntual sobre el terreno puede incrementarse a 1,5 veces los valores listados.

§ - Para obtener información adicional sobre el par de torsión de los pernos, véase la sección Par de torsión especificado de pernos en las Instrucciones de instalación y montaje.

Hay otros tamaños disponibles, póngase en contacto con un representante de AnvilStar.

El tamaño de 139,7 mm (5 1/2" D.E.) no está homologado en la actualidad por VDS - LPCB.  
Gruvlok fig. 7000E está disponible con homologaciones.

# Instalación y montaje - Acoplamiento modelo C-3

Las instrucciones están basadas en una tubería ranurada de acero

Compruebe los extremos de las tuberías para asegurar que las dimensiones de las ranuras son las correctas, y que dichos extremos están libres de entrantes y protuberancias que podrían impedir el cor

r  
s superior  
rnas y exter  
rna de la junta para evitar



**1** Compruebe y lubrique la junta  
Compruebe que la junta es compatible con el uso previsto. Aplique una capa de lubricante uniforme al exterior y bordes sellantes de la junta. Asegúrese de que no se adhieren partículas del entorno a las superficies lubricadas.



**Paso 2** Instalación de la junta  
Deslice la junta sobre el extremo de la tubería, asegurándose de que su borde no sobresale del extremo de la tubería.



**3** Alineamiento  
Tras alinear los dos extremos de tubería, coloque la junta en su posición, centrándola entre las ranuras de cada tubería. La junta no deberá extenderse hacia el interior de la ranura de ninguna de las dos tuberías.



## Alojamientos

Aplique una tuerca hasta el extremo del perno, asegure del todo la otra tuerca y haga pasar las dos mitades del alojamiento sobre la junta, asegurándose de que las llaves del alojamiento se enganchan en las ranuras. Inserte el perno y gire las tuercas aplicando un apriete manual.



**5** Apriete las tuercas  
Apriete las tuercas de manera alternativa y en la misma medida, hasta el par de torsión del perno especificado. Las chapas de los pernos del alojamiento deben hacer contacto metal con metal.

Atención: Un apriete desigual puede provocar el pinzamiento de la junta.



## Esto completará el montaje

Verifique visualmente la junta de la tubería para asegurarse de que las llaves de acoplamiento están totalmente enganchadas en las ranuras de las tuberías, y las chapas de los pernos hacen contacto en toda su superficie de metal con metal a ambos lados del acoplamiento.

## Par de torsión especificado del perno

Este par de torsión se usa para los pernos de cabeza avellanada. Las tuercas deben apretarse de

manera alter

Atención: Se recomienda usar una llave neumática porque el par de torsión de las llaves neumáticas, entre las que se

incluye la presión del aire, la carga

Atención: Es preciso aplicar el par de torsión adecuado a los pernos de acoplamiento para obtener el

pernos puede provocar daños al per

pr

puede provocar la pérdida de retención de la presión, menor capacidad

de car

la junta de tuberías puede provocar daños importantes en la pr

### Par de torsión especificado del perno ANSI

Tamaño del perno	Tamaño de la llave	Par de torsión especificado*
3/8	11	
1/2	7/8	80-100
5/8	1"	100-130
3/4	1"	130-180

\* no lubricado

para más información contacte con: [ventas@anber.com](mailto:ventas@anber.com)

### Par de torsión especificado del perno Métrico

Tamaño del perno	Tamaño de la llave	Par de torsión especificado*
mm	mm	
		110-150
		135-175
	30	

\* no lubricado

para más información contacte con: [ventas@anber.com](mailto:ventas@anber.com)

[www.anber.com](http://www.anber.com)